



Compression / Druckfeder / Compresion / Compression / Compressione / Trykfjeder / Compresie / Tryck																																		
W/D	0.25	0.32	0.32	0.32	0.32	0.40	0.40	0.40	0.40	0.40	0.50	0.50	0.50	0.50	0.50	0.63	0.63	0.63	0.63	0.63	0.80	0.80	0.80	0.80	0.80	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.25	1.25	1.25	
O/D	3.45	2.32	2.82	3.52	4.32	2.40	2.90	3.60	4.40	5.40	3.00	3.70	4.50	5.50	6.80	3.83	4.63	5.63	6.93	8.63	4.80	5.80	7.10	8.80	10.80	6.0	7.3	9.0	11.0	13.5	9.25	11.25	13.75	
F/L	34.1	15.6	20.6	20.1	41.9	14.0	18.5	25.5	35.5	53.0	17.5	23.5	31.0	44.5	44.0	22.5	29.0	38.5	54.0	55.0	28.0	36.0	48.0	47.0	66.0	34.5	43.5	59.0	56.0	55.5	47.5	64.0	62.5	
MWL	7.5	8.2	8.5	6.3	9.5	9.9	10.6	10.6	11.4	12.8	12.8	14.0	14.0	15.1	12.2	14.7	16.2	16.2	17.7	14.3	19.1	21.5	21.5	16.7	19.9	24.6	28.3	28.3	22.4	19.4	21.0	21.1	16.5	
T/C	18.5	18.5	18.5	12.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	18.5	12.5	18.5	18.5	18.5	12.5	12.5	18.5	18.5	18.5	12.5	12.5	18.5	18.5	18.5	12.5	8.5	12.5	12.5	8.5	
Lo	1.53	4.69	3.91	3.16	2.57	6.21	5.96	5.31	4.37	3.64	8.66	8.33	7.76	6.70	5.47	17.48	14.3	12.91	10.37	8.33	26.55	21.65	20.01	16.26	12.83	36.43	28.43	27.61	22.79	18.3	87.41	71.15	57.51	
N/mm	0.06	0.64	0.32	0.23	0.08	1.46	0.75	0.36	0.18	0.09	1.84	0.87	0.45	0.23	0.17	2.21	1.13	0.58	0.29	0.20	2.93	1.50	0.75	0.54	0.28	3.67	1.83	0.90	0.68	0.51	3.30	1.66	1.24	
Extension / Zugfeder / Extensión / Traction / Allungamento / Trækfjeder / Trek / Förlängning																																		
W/D	0.36	0.40	0.45	0.50	0.55	0.55	0.63	0.70	0.80	0.80	0.91	0.91	1.22	1.22	1.22	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	0.91	
O/D	4.0	3.6	5.0	5.5	5.5	6.0	7.0	7.5	5.5	9.0	9.52	9.52	9.0	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	9.52	
F/L	27.2	32.9	25.0	27.7	26.4	41.4	47.6	38.5	39.0	44.6	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	34.00	
EXT	68.5	54.7	55.8	52.3	14.7	84.30	99.7	67.5	25.6	85.6	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	65.0	
Lo	3.55	5.44	5.40	6.5	13.1	7.9	10.2	12.8	25.2	15.8	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	18.02	
N/mm	0.048	0.093	0.09	0.11	0.75	0.08	0.09	0.17	0.83	0.16	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	0.27	
Torsion / Drehfeder / Torsión / Torsion / Torsione / Torsionsfjeder / Torsie / Torsion																																		
W/D	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	1.0	
O/D	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	7.5	
L/L	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45	45
T/C	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5	3.5
T	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120	120

GB

W/D = Wire Diameter
 O/D = Outside Diameter
 F/L = Free Length
 MWL = Minimum Working length
 L/L = Leg Length
 T = Torque N/mm
 T/C = Total Coils
 Lo = Load at Minimum Working Length (Newtons)
 N/mm = Rate N/mm (ie Newton Force Required to Compress Extend Spring 1mm)
 EXT = Maximum Advisable Extension
 Material: Stainless Steel Wire to DIN 17224 or BS 2056 No. 1 4310 EN 58A
 All dimensions are in mm

D

W/D = Drahtdurchmesser
 O/D = Außendurchmesser
 F/L = Freie Länge
 MWL = Mindestarbeitsweg
 L/L = Schenkellänge
 T = Drehmoment N/mm
 T/C = Gesamtwindungszahl
 Lo = Kraft bei Mindestarbeitsweg (Newton)
 N/mm = Federkonstante in N/mm (d.h. Kraft in Newton zum Zusammendrücken/Aus einanderziehen der Feder um 1mm)
 EXT = Maximal empfehlenswerte Dehnung
 Werkstoff: Rostfreier Stahl nach DIN17224 oder BS2056 Nr.1.4310 EN58A
 Alle Abmessungen in mm.

E

W/D = Diámetro del cable
 O/D = Diámetro externo
 F/L = Longitud indefinida
 MWL = Longitud de funcionamiento mínima
 L/L = Longitud del brazo
 T = Par de torsión N/mm
 T/C = Total anillos
 Lo = Carga en longitud de funcionamiento mínima (Newton)
 N/mm = Coeficiente N/mm (es decir, fuerza en Newton necesaria para comprimir o extender la espiral 1 mm)
 EXT = Extensión máxima recomendable
 Material: Cable de acero inoxidable conforme a DIN 17224 o a BS 2056 N.º 1 4310 EN 58A
 Todas las medidas se expresan en mm.

F

W/D = Diamètre du fil
 O/D = Diamètre extérieur
 FL/L = Longueur libre
 MWL = Longueur utile minimale
 L/L = Longueur de côté
 T = Couple N/mm
 T/C = Total des spires
 Lo = Charge à la longueur utile minimale (Newtons)
 N/mm = N/mm de base (c'est-à-dire force en Newtons nécessaire pour comprimer/étirer le ressort de 1 mm)
 EXT = Traction maximale recommandée
 Matériau: Fil en acier inoxydable conforme à la norme DIN 17224 ou BS 2056 No.1 4310 EN 58A
 Toutes les dimensions sont exprimées en mm :

I

W/D = Diametro filo
 O/D = Diametro esterno
 F/L = Lunghezza libera
 MWL = Lunghezza minima di lavoro
 L/L = Lunghezza peduncolo
 T = Coppia N/mm
 T/C = Spire totali
 Lo = Carico alla lunghezza minima di lavoro (N)
 N/mm = Rapporto N/mm (cioè la forza in Newton richiesta per comprimere/allungare la molla di 1 mm)
 EXT = Allungamento massimo consigliato
 Materiale: Filo in acciaio inossidabile secondo DIN 17224 o BS 2056 N 1 4310 EN 58A
 Tutte le dimensioni sono in mm.

DK

W/D = tråddiameter
 O/D = udvendig diameter
 F/L = fri længde
 MWL = min. arbejdslængde
 L/L = benlængde
 T = fjederkonstant (N/mm)
 T/C = antal vridninger
 Lo = belastning ved min. arbejdslængde (N)
 N/mm = den kraft i N, der kræves for at trykke en trækfjeder 1 mm maks. træk længde
 EXT = Materiale: Tråd i rustfrit stål i henhold til DIN 17224 eller BS 2056 Nr. 1 4310 EN 58A Alle mål er angivet i mm:

NL

W/D = Draaddiameter
 O/D = Buitendiameter
 F/L = Lengte ongespannen
 MWL = Minimale Werklenkte
 L/L = Lengte gespannen
 T = Aanzetmoment N/mm
 T/C = Aantal windingen
 Lo = Kracht bij minimale werklenkte (Newton)
 N/mm = Krachtoename N/mm (bijv. Vereiste kracht in Newton om veer 1 mm in te drukken/uit te trekken)
 EXT = Maximaal aanbevolen uitrekking
 Materiaal: Roestvrijstaal draad conform DIN 17224 of BS 2056 Nr.1 4310 EN 58A
 Alle maten zijn in mm:

SE

W/D = Tråddiameter
 O/D = Ytterdiameter
 F/L = Fri längd
 MWL = Minsta arbetslängd
 L/L = Benlängd
 T = Vridmoment N/mm
 T/C = Totalt antal spolar
 Lo = Belastning vid minsta arbetslängd (Newton)
 N/mm = Ratio N/mm Newtonkraft som krävs för att trycka ihop och förlänga fjäder 1 mm)
 EXT = Högsta rekommenderade förlängning
 Material: Tråd i rostfritt stål till DIN 17224 eller BS 2056 Nr. 1 4310 EN 58A
 Alla mått anges i mm:



684-406

- Ⓒ **GB** Stainless Steel Spring Kit Compression/Expansion/Torsion Springs
- Ⓒ **D** Metallfedern-Sortiment - Zug-, Druck- und Drehfedern aus rostfreiem Stahl
- Ⓒ **E** Espirales de torsión, extensión y compresión del Kit de espirales de acero inoxidable
- Ⓒ **F** Kits de ressorts en acier inoxydable Ressorts de compression/traction/torsion
- Ⓒ **I** Corredo di molle in acciaio inossidabile Molle a compressione/allungamento/torsione
- Ⓒ **DK** Fjedersæt med tryk-, træk- og torsionsfjedre i rustfrit stål
- Ⓒ **NL** Roestvrijstalen verenset Compressie/Trek/Torsieveren
- Ⓒ **SE** Sats för fjäder i rostfritt stål Tryck-/förlängnings-/torsionsfjädrar